



精密金属加工の  
エキスパート



**Shinko**  
有限会社シンコー  
Shinko Co.,Ltd

1977年創業

金属加工の試作・設計

複雑形状切削加工

一貫生産

〒251-0016神奈川県藤沢市弥勒寺80  
TEL:0466-26-2833  
FAX:0466-26-2433  
HP:<https://www.snk-syohnan.co.jp>

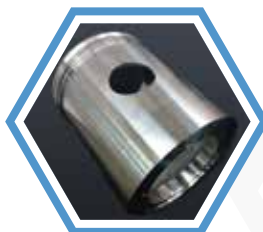


## 事業内容

弊社は1977年の創業以来、精密金属部品加工会社として遠心分離機、真空装置部品などの精密金属部品を多種多様な工作機械を駆使し、社内一貫生産を行っております。  
設計図がなくてもお客様の「これが欲しい!」を熟練の技術と経験で叶えます。  
半世紀で培った技術と経験で精密加工の「できない」を「できる」に。



## 4つの特徴



### 01 加工技術力

旋盤・フライス加工や溶接を含む複合的な加工を可能にしており、求められるご要望に最適解で応えます。



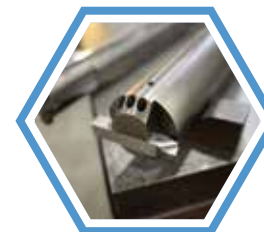
### 02 提案力

多能工の熟練の技、ノウハウを生かし、お客様のご要望からさらに優れた提案ができます。



### 03 一貫生産

材料調達から溶接まで・形状変化にも即座に対応していますので、短納期、低コストを実現します。



### 04 治具・工具

加工に必要な工具は、弊社独自に開発・製作できます。

## 会社概要

社名	有限会社シンコー
代表者	代表取締役 倉田 信彦
資本金	400万円
設立	昭和52年9月
従業員数	8名
取引銀行	静岡銀行藤沢支店・横浜銀行藤沢中央支店 みずほ銀行藤沢支店・かながわ信用金庫
主要取引先 (順不同)	三菱重工業株式会社・株式会社MARUWA 日本原子力研究所・高エネルギー加速器研 究機構・巴工業株式会社・巴機械サービス 株式会社・アルバックテクノ株式会社
本社所在地	〒251-0016 神奈川県藤沢市弥勒寺80 TEL：0466-26-2833 (代表) FAX：0466-26-2433

## 交通アクセス

藤沢駅 (JR在来線/小田急電鉄) -18分  
藤沢駅 (江ノ島電鉄) -19分  
湘南深沢駅 (湘南モノレール) -20分



## 加工精度

直径 0.05mmの穴から1500mmの円盤まで

直径	0.05mm~1,500mm
長さ	0.1mm~2,000mm
同心度	0.01mm~0.1mm
直角度	0.01mm~0.1mm
平坦度	0.02mm~1.0mm

## 加工対応金属

SUS (SUS304からSUS329J4Lなど)・AL全般・Ti (純チ  
タン、6-4チタンなど)・銅、無酸素銅、真鍮・モネル、イ  
ンコネル、インコロイ、タンタル  
各種樹脂素材 (ジュラコン・ペークライト)



## 機械設備情報

有限会社シンコーでは、正面旋盤・5軸制御NCフライス盤  
など多種多様な機械設備・計測器を保有しています。



正面旋盤



NC旋盤



## 藤沢マイスターに 認定されました



代表取締役倉田信彦は優れた技能技術が認めら  
れ、藤沢市より『多能工』として藤沢マイスタ  
ーの称号が授与されました。

長年蓄積した金属加工の技術を基礎に新分野・  
新技術の開発に取り組んでいます。また同業他  
社の若者を対象とした勉強会を開催するなど、  
技術の伝承に努め、若者たちにもものづくりの楽  
しさや大切さを積極的に伝えていきます。



## 会社見学・インターンシップについて

会社見学、インターンシップは、随時ご案内  
しております。お申込みは、お電話にてお問  
合せください。

TEL：0466-26-2833